

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

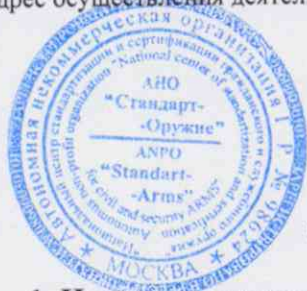
Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес: 119421, РОССИЯ, Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4,

тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю

Руководитель ИЛ

Гладковский Л.А.

2023 г.

**Протокол испытаний
конструктивно сходных с холодным оружием изделий
№ 1813 от 20.06.2023 г.**

Всего страниц -1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» от 26.05.2023 г. № 332. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 199 от 19.06.2023 г.
1.2 Наименование объекта испытаний. Изготовитель	Нож складной модели «Aggressor mini». Изготовитель ООО «Кизляр Суприм» (Россия) по ТУ 25.71.13-003-12820808-2018
1.3 Дата получения объекта	20.06.2023 г.
1.4 Акт отбора образцов (дата и номер)	19.06.2023 г. № 220
1.5 Заказчик	ООО «Кизляр Суприм» 368870, РФ, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, 97А
1.6 Сведения об объекте (идентификация)	Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок из коррозионно-стойкой стали, прямой, типа «танто», с антибликовым покрытием. Однолезвийный, с двусторонней заточкой. Может изготавливаться из дамасской стали. Рукоять цельнометаллическая, прямая, с отверстиями. Травмобезопасная. Для художественно-декоративного оформления ножа могут использоваться различные приемы и технологии исполнения.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуротерные. Общие технические условия» с Изменением № 1 и Поправкой (п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытаний	20.06.2023 г.

2. Средства измерения: 1. Рулетка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1. 3. Твердомер**3. Вспомогательное оборудование:** 1 Устройство для испытаний клинкового холодного оружия на прочность и упругость. 2. Фотоаппарат.**4. Условия испытаний:** Температура в помещении 24°C, относительная влажность 45%.**5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:**

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
толщина обуха, мм	не регламентирована	п.9.2	3,0
длина рукояти, мм	более 70 (п.5.1.1)	п.9.2	70
длина клинка, мм	до 90 (п.5.1)	п.9.2	67
твёрдость клинка, HRC	более 25 (п.5.1)	п.9.4	59
остаточная деформация клинка, мм	не более 1 (п.5.4)	п.9.5	1
конструкция изделия	длина клинка до 90 мм (п.5.1)	п.9.2	соответствует

Заключение: представленный нож соответствует ГОСТ Р 51644-2000 и является конструктивно сходным с холодным клинковым оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели «Aggressor mini». выпускаемый серийно ООО «Кизляр Суприм» (Россия) по ТУ 25.71.13-003-12820808-2018.

Испытания провел

подпись

Б.З.Сагдиев

инициалы, фамилия

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории