

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес: 119421, РОССИЯ, Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4,
тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю

Руководитель ИЛ

Гладковский Л.А.

2023 г.



**Протокол испытаний
конструктивно сходных с холодным оружием изделий
№ 1810 от 20.06.2023 г.**

Всего страниц -1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» от 26.05.2023 г. № 332. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 199 от 19.06.2023 г.
1.2 Наименование объекта испытаний. Изготовитель	Нож складной модели « Alexander M ». Изготовитель ООО «Кизляр Суприм» (Россия) по ТУ 25.71.13-003-12820808-2018
1.3 Дата получения объекта	20.06.2023 г.
1.4 Акт отбора образцов (дата и номер)	19.06.2023 г. № 220
1.5 Заказчик	ООО «Кизляр Суприм» 368870, РФ, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, 97А
1.6 Сведения об объекте (идентификация)	Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок из коррозионно-стойкой стали, полированный, со скосом обуха. Однолезвийный, с двусторонней заточкой. Может изготавливаться из дамасской стали. Рукоять прямая, бочкообразной формы, образована хвостовиком с закрепленными на нем плашками из пластика (могут быть из дерева, рога и т.п.). Травмоопасная – с пятой небольшой толщины. Для художественно-декоративного оформления ножа могут использоваться различные приемы и технологии исполнения.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия» с Изменением № 1 и Поправкой (п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытаний	20.06.2023 г.

2. Средства измерения: 1. Рулетка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1. 3. Твердомер**3. Вспомогательное оборудование:** 1 Устройство для испытаний клинкового холодного оружия на прочность и упругость. 2. Фотоаппарат.**4. Условия испытаний:** Температура в помещении 24°C, относительная влажность 45%.**5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:**

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
толщина обуха, мм	менее 2 (п.5.2)	п.9.2	1,5
длина рукояти, мм	более 70 (п.5.1.1)	п.9.2	130
длина клинка, мм	не регламентирована	п.9.2	140
твердость клинка, HRC	не регламентирована	п.9.4	59
остаточная деформация клинка, мм	не более 1 (п.5.4)	п.9.5	1
конструкция изделия	толщина обуха менее 2 мм (п.5.2)	п.9.2	соответствует

Заключение: представленный нож соответствует ГОСТ Р 51644-2000 и является конструктивно сходным с холодным клинковым оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.Результаты испытаний распространяются на нож модели «**Alexander M**», выпускаемый серийно
ООО «Кизляр Суприм» (Россия) по ТУ 25.71.13-003-12820808-2018.

Испытания провел

подпись

Б.З.Сагдиев

инициалы, фамилия

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории