

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес: 119421, РОССИЯ, Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4,

тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю

Руководитель ИЛ

Гладковский Л.А.

2023 г.

**Протокол испытаний
конструктивно сходных с холодным оружием изделий
№ 1814 от 20.06.2023 г.**

Всего страниц -1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» от 26.05.2023 г. № 332. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 199 от 19.06.2023 г.
1.2 Наименование объекта испытаний. Изготовитель	Нож складной модели « General X1 ». Изготовитель ООО «Кизляр Суприм» (Россия) по ТУ 25.71.13-003-12820808-2018
1.3 Дата получения объекта	20.06.2023 г.
1.4 Акт отбора образцов (дата и номер)	19.06.2023 г. № 220
1.5 Заказчик	ООО «Кизляр Суприм» 368870, РФ, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, д.97А
1.6 Сведения об объекте (идентификация)	Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок из коррозионно-стойкой стали, прямой, с антибликовым покрытием.. Однолезвийный, с двусторонней заточкой. Может изготавливаться из дамаскской стали. Рукоять образована хвостовиком с закрепленным на нем плашками из пластика. (могут быть из дерева, рога и т.п.). Травмоопасная. Для художественно-декоративного оформления ножа могут использоваться различные приемы и технологии исполнения.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» с Изменением № 1 и Поправкой (п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытаний	20.06.2023 г.

2. Средства измерения: 1. Рулетка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1. 3. Твердомер**3. Вспомогательное оборудование:** 1 Устройство для испытаний клинкового холодного оружия на прочность и упругость. 2. Фотоаппарат.**4. Условия испытаний:** Температура в помещении 24°C, относительная влажность 45%.**5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:**

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
толщина обуха, мм	более 2,6 мм (п.5.1.2)	п.9.2	3,0
длина рукояти, мм	более 70 (п.5.1.1)	п.9.2	112
длина клинка, мм	не регламентирована	п.9.2	109
твердость клинка, HRC	не регламентирована	п.9.4	58
остаточная деформация клинка, мм	не более 1 (п.5.4)	п.9.5	1
конструкция изделия	наличие травмоопасной рукояти (п.5.1.1)	п.9.2	соответствует: толщина пяты, используемой в качестве ограничителя, 3 мм

Заключение: представленный нож соответствует ГОСТ Р 51644-2000 и является конструктивно сходным с холодным клинковым оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.Результаты испытаний распространяются на нож модели «**General X1**». выпускаемый серийно ООО «Кизляр Суприм» (Россия) по ТУ 25.71.13-003-12820808-2018.

Испытания провел

подпись

Б.З.Сагдиев

инициалы, фамилия