

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ») 117335, город Москва, ул. Вавилова, д.69/75

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
Фактический адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatsguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
Ведущий эксперт

(Signature)
М.С. Богачёв
«11» ноября 2025 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-2704

11.11.2025

- 1. Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Кизляр Суприм» (368830, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, д. 87).
- 2. Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/677 от 29.09.2025 г., гарантийное письмо № 29/09-25-1 от 29.09.2025 г. Директора ООО «Кизляр Суприм». Серийный выпуск.
- 3. Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 11.11.2025 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- 4. Изготовитель:** ООО «Кизляр Суприм» (Россия). (368830, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, д. 87).
- 5. Наименование образца испытаний:** нож складной «RedSteel» модели «General X1» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



- 6. Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 304/ОС от 27.09.2025 г.
- 7. Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- 8. Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- 9. Условия окружающей среды:** температура 23,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- 10. Результаты испытаний**

| Определяемые характеристики (показатель), ед. изм. | | Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6) | Требования по КД | Результаты испытаний (методы) |
|--|--|---|--------------------------------------|-------------------------------|
| Линейные размеры | общая длина, мм | Не ограничена | 221,0±229,0 | 223,0 (п. 9.2) |
| | длина клинка, мм | Не более 300 | 108,0±112,0 | 109,7 (п. 9.2) |
| | наибольшая ширина клинка, мм | Не ограничена | 24,0±27,0 | 24,8 (п. 9.2) |
| | толщина обуха, мм | Не ограничена | 3,0±3,4 | 3,2 (п. 9.2) |
| | длина рукояти, мм | Не ограничена | 113,0±117,0 | 113,3 (п. 9.2) |
| | ширина рукояти (в ср. части), мм | Не ограничена | 24,0±29,0 | 27,3 (п. 9.2) |
| | толщина рукояти (в ср. части), мм | Не ограничена | 19,0±23,0 | 21,2 (п. 9.2) |
| твёрдость клинков, HRC | Выше 25 HRC (п. 5.1) | 52±62 | 59 (п. 9.4) | |
| остаточная деформация, мм | После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4) | Не более 1 мм | 0,1 (п. 9.5) | |
| прочность клинка/упругость клинка | Прочный/упругий (п. 5.10) | Прочный/упругий | Наличие/ Наличие (п. 9.5) | |
| внешний вид/маркировка | Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1) | Логотип на клинке | Соответствует/Соответствует (п. 9.1) | |

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

| | |
|---|--------|
| п. 5.1.1 Травмоопасная рукоять. Толщина пяты клинка, используемой в качестве ограничителя, не более 3,5 мм. | 3,2 мм |
| п. 5.1.2 Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти. | 3,2 мм |

11. Заключение: испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. Дополнительная информация: Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Для художественно-декоративного оформления могут использоваться различные приёмы и технологии художественного (авторского) исполнения (гравление, гравировка, резьба, всечка, инкрустация, различные покрытия и обработка клинка).

Эксперт



Конец протокола

(Signature)
Н.П. Доля

Частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

(Signature)
Н.В. Рогощенков