

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

Юридический адрес:

Адрес места осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, 4,
тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

« 03 » 10 2023г.



Протокол испытаний
конструктивно сходных с холодным оружием изделий
№ 3142 от 03.10.2023г.

Всего страниц - 1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 547 от 04.09.2023г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 307 от 03.10.2023г.
1.2 Наименование объекта испытаний. Заявитель	Нож складной модели «<u>Maximus</u>» Изготовитель – ООО «Кизляр Суприм», Россия, по ТУ 25.71.13- 003- 47000473-2023
1.3 Дата получения объекта	03.10.2023г.
1.4 Акт отбора (№ и дата)	№ 367 от 02.10.2023г.
1.5 Заказчик	ООО «Кизляр Суприм» (368870, РФ, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, дом 87).
1.6 Сведения об объекте (идентификация)	Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок стальной (коррозионно-стойкая или дамасская стали), однолезвийный, с долом и спецзаточкой части обуха. Рукоять бочкообразная, с подпальцевыми выемками и ограничителем, травмобезопасная. Детали рукояти из металла, сплавов металла и резинопластикового (деревянного) черена. Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия. Нож выполнен с техническими характеристиками, снижающими боевые свойства.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия» с Изменением №1 и Поправкой (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытания	03.10.2023г.

- 2. Средства измерения:** 1. Линейка измерит. металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер 4. Угломер
3. Вспомогательное оборудование: 1. Устройство для измерения прочности и упругости клинка. 2. Фотоаппарат.
4. Условия испытаний: Температура 23° С, относительная влажность 43%

5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка, мм	не регламентирована (п. 5.2)	п. 9.2	150
толщина клинка, мм	более 2,6 (п. 5.1.2)	п. 9.2	4,2
длина рукояти, мм	более 70 (п. 5.1.1)	п. 9.2	132
твёрдость клинка, HRC	более 25 (п.п. 5.1, 5.3)	п. 9.4	58
остаточная деформация клинка, мм	не более 1 мм (п. 5.4)	п. 9.5	1
конструкция изделия	угол схождения линии обуха и лезвия клинка более 70° (п. 5.1.2.7)	п. 9.2	соответствует - угол схождения линии обуха и лезвия клинка 76°

Заключение: представленный нож соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000, является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на ножи модели «Maximus», выпускаемые серийно ООО «Кизляр Суприм» (Россия) по ТУ 25.71.13-003-47000473-2023

Испытания провел

Б.З. Сагдиев

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории