

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 Фактический адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikarguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
 Ведущий эксперт

(Signature)
 М.С. Богачёв
 «11» ноября 2025 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-2692

11.11.2025

1. **Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Кизляр Суприм» (368830, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, д. 87).

2. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/677 от 29.09.2025 г., гарантийное письмо № 29/09-25-1 от 29.09.2025 г. Директора ООО «Кизляр Суприм». Серийный выпуск.

3. **Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 11.11.2025 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.

4. **Изготовитель:** ООО «Кизляр Суприм» (Россия). (368830, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, д. 87).

5. **Наименование образца испытаний:** нож складной модели «Severus» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



6. **Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 304/ОС от 27.09.2025 г.

7. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).

8. **Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.

9. **Условия окружающей среды:** температура 23,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.

10. Результаты испытаний

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по КД	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	254,0±264,0	259,3 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	131,0±136,0	136,0 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	30,0±33,0/42,0±45,0	31,6/43,8 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,0±3,4	3,2 (п. 9.2)
	длина рукоятки, мм	Не ограничена	123,0±128,0	123,3 (п. 9.2)
	ширина рукоятки (в ср. части), мм	Не ограничена	30,0±35,0	33,0 (п. 9.2)
	толщина рукоятки (в ср. части), мм	Не ограничена	17,0±21,0	17,7 (п. 9.2)
твёрдость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	52±62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5)	
прочность клинка/ упругость клинка	Прочный/упругий (п. 5.10)	Прочный/упругий	Наличие/ Наличие (п. 9.5)	
внешний вид/маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует/Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Толщина пяти клинка, используемой в качестве ограничителя, не более 3,5 мм.	3,2 мм
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.	3,3 мм

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков, отсутствуют.

Для художественно-декоративного оформления могут использоваться различные приемы и технологии художественного (авторского) исполнения (травление, гравировка, резьба, всечка, инкрустация, различные покрытия и обработка клинка).

Эксперт



Конец протокола

(Signature)
 Н.П. Доля

Частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

(Signature)
 Н.В. Рогощенок