

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес:

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес места осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, 4,
тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

« 03 » 10 2023г.

Протокол испытаний

конструктивно сходных с холодным оружием изделий

№ 3118 от 03.10.2023г.

Всего страниц -1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 548 от 04.09.2023г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 305 от 02.10.2023г.
1.2 Наименование объекта испытаний. Заявитель	Нож складной модели «Shark». Изготовитель – ООО «Кизляр Суприм», Россия по ТУ 25.71.13-003-47000473-2023
1.3 Дата получения объекта	03.10.2023 г.
1.4 Акт отбора (№ и дата)	№ 365 от 02.10.2023 г.
1.5 Заказчик	ООО «Кизляр Суприм» (368870, РФ, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, д.87)
1.6 Сведения об объекте (идентификация)	Клинок стальной (коррозийно-стойкая), однолезвийный, изогнутый, с прогибом и пяткой. Рукоять с сужением к навершию, подпальцевыми выемками и ограничителем, травмобезопасная. Детали рукояти из металла, его сплавов и синтетических материалов. Нож выполнен с техническими характеристиками, снижающими боевые свойства.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия» с Изменением №1 и Поправкой (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытания	03.10.2023г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер

3. Вспомогательное оборудование: 1. Устройство для измерения прочности и упругости клинка. 2. Фотоаппарат.

4. Условия испытаний: Температура 23° С, относительная влажность 43%

5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка (мм)	не регламентирована	п. 9.2	166
толщина обуха (мм)	более 2,6 (п. 5.1.2)	п. 9.2	5,1
остаточная деформация клинка, мм	не более 1 мм (п. 5.4)	п. 9.5	1
длина рукояти (мм)	более 70 (п.5.1.1)	п. 9.2	127
твердость клинка, HRC	более 25 (п.п.5.1, 5.3)	п. 9.4	59
конструкция изделия	прогиб обуха и верхней части рукояти, имеющей форму «коромысла» более 15 мм (п. 5.1.2.3)	п.п. 9.2, 9.4, 9.5	Соответствует – прогиб обуха и верхней части рукояти, имеющей форму «коромысла» 18 мм

Заключение: Представленный нож соответствует ГОСТ Р 51644-2000, является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – **ножом разделочным**, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели «Shark», выпускаемый серийно ООО «Кизляр Суприм», (Россия) по ТУ 25.71.13-003-47000473-2023

Испытания провел

Б.З. Сагдиев

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории