

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес:

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес места осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, 4,

тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

« 03 » 10 2023г.

Протокол испытаний

конструктивно сходных с холодным оружием изделий

№ 3146 от 03.10.2023г.

Всего страниц -1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 547 от 04.09.2023г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 307 от 03.10.2023г.
1.2 Наименование объекта испытаний. Заявитель	Нож складной модели «Enzo» Изготовитель – ООО «Кизляр Суприм», Россия, по ТУ 25.71.13- 003- 47000473-2023
1.3 Дата получения объекта	03.10.2023г.
1.4 Акт отбора (№ и дата)	№ 367 от 02.10.2023г.
1.5 Заказчик	ООО «Кизляр Суприм» (368870, РФ, Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, дом 87).
1.6 Сведения об объекте (идентификация)	Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок стальной (коррозийно-стойкая или дамасская), однолезвийный, со скосом к острию и спецзаточкой части обуха. Рукоять с изгибом и подпальцевыми выемками, травмоопасная. Детали рукояти из металла, сплавов металла и резинопластикового (деревянного) черена. Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия. Нож выполнен с техническими характеристиками, снижающими боевые свойства.



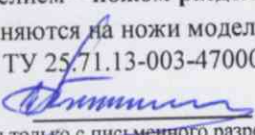
1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» с Изменением №1 и Поправкой (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытания	03.10.2023г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерит. металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер 4. Угломер
3. Вспомогательное оборудование: 1. Устройство для измерения прочности и упругости клинка. 2. Фотоаппарат.
4. Условия испытаний: Температура 23° С, относительная влажность 43%
5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка, мм	не регламентирована	п. 9.2	130
толщина клинка, мм	более 2,6 (п. 5.1.2)	п. 9.2	4
длина рукояти, мм	более 70 (п.5.1.1)	п. 9.2	120
твёрдость клинка, HRC	более 25 (п.п.5.1, 5.3)	п. 9.4	59
остаточная деформация клинка, мм	не более 1 мм (п. 5.4)	п. 9.5	1
конструкция изделия	Травмоопасная рукоять – глубина подпальцевых выемок не более 4 мм (п.п. 5.1.1, 5.1.2)	п. 9.2	соответствует - глубина подпальцевых выемок по 3 мм

Заключение: представленный нож соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000, является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на ножи модели «Enzo», выпускаемые серийно ООО «Кизляр Суприм» (Россия) по ТУ 25.71.13-003-47000473-2023.

Испытания провел  Б.З. Сагдиев

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории